

WYDAJNE. STABILNE
I ŁATWE W UŻYCIU.

WTRYSKARKI HYDRAULICZNE SERII GX



Krauss Maffei
Pioneering Plastics

FAKTY I LICZBY

[illegible]

WYDAJNE. STABILNE I ŁATWE W UŻYCIU. MASZYNY SERII GX

GX to najwyższej klasy wtryskarki hydrauliczne dwupłytkowe wyposażone w system wtrysku z pojedynczym tłokiem. Modułowa konstrukcja umożliwia indywidualne zestawienie wybranej jednostki zamykania z konkretnym agregatem wtryskowym. Ponadto seria GX oferuje wyjątkowe innowacje produktowe: ryglowanie typu GearX oraz wózek typu GuideX z siłami zwarcia formy aż do 13000 kN.

Najważniejsze cechy serii GX w zarysie:

Wydajne dzięki następującym właściwościom:

- bardzo krótki czas suchego cyklu
- wysoka precyzja przy maksymalnej dynamice
- minimalne zużycie energii

Łatwe w użyciu dzięki następującym właściwościom:

- ergonomiczna budowa
- szybkie przygotowanie formy do pracy
- inteligentny i łatwy w obsłudze system sterowania

Stabilną wartość zapewniają:

- solidna jednostka zamykania i wtrysku
- niewielkie nakłady pracy związane z konserwacją
- możliwość łatwego doposażania

Pierwszorzędna technologia dwupłytkowa

Jakość i produktywność na najwyższym poziomie

Innowacyjność produktów GearX i GuideX

dla zapewnienia szybkiego ryglowania i wysokiej jakości wyprasek



Optymalna dostępność

Krótki czas przezbrajania maszyny, łatwa konserwacja



**Perfekcyjna współpraca układów
automatyki z maszyną**
Sprawdzona koncepcja automatyzacji

Sterownik MC6
Prosta i przejrzysta obsługa dzięki funkcjom
SplitScreen, ProcessDesigner i Eco

**Elastyczność dzięki
modułowej budowie**
Jednostka zamykania,
jednostka wtrysku i napęd
niezależnie konfigurowane

**Wydajny agregat wtryskowy
z wysokiej klasy systemem
plastyfikacji**
Maksymalna powtarzalność
i wysoka jakość uplastyczniania



Ryglowanie GearX

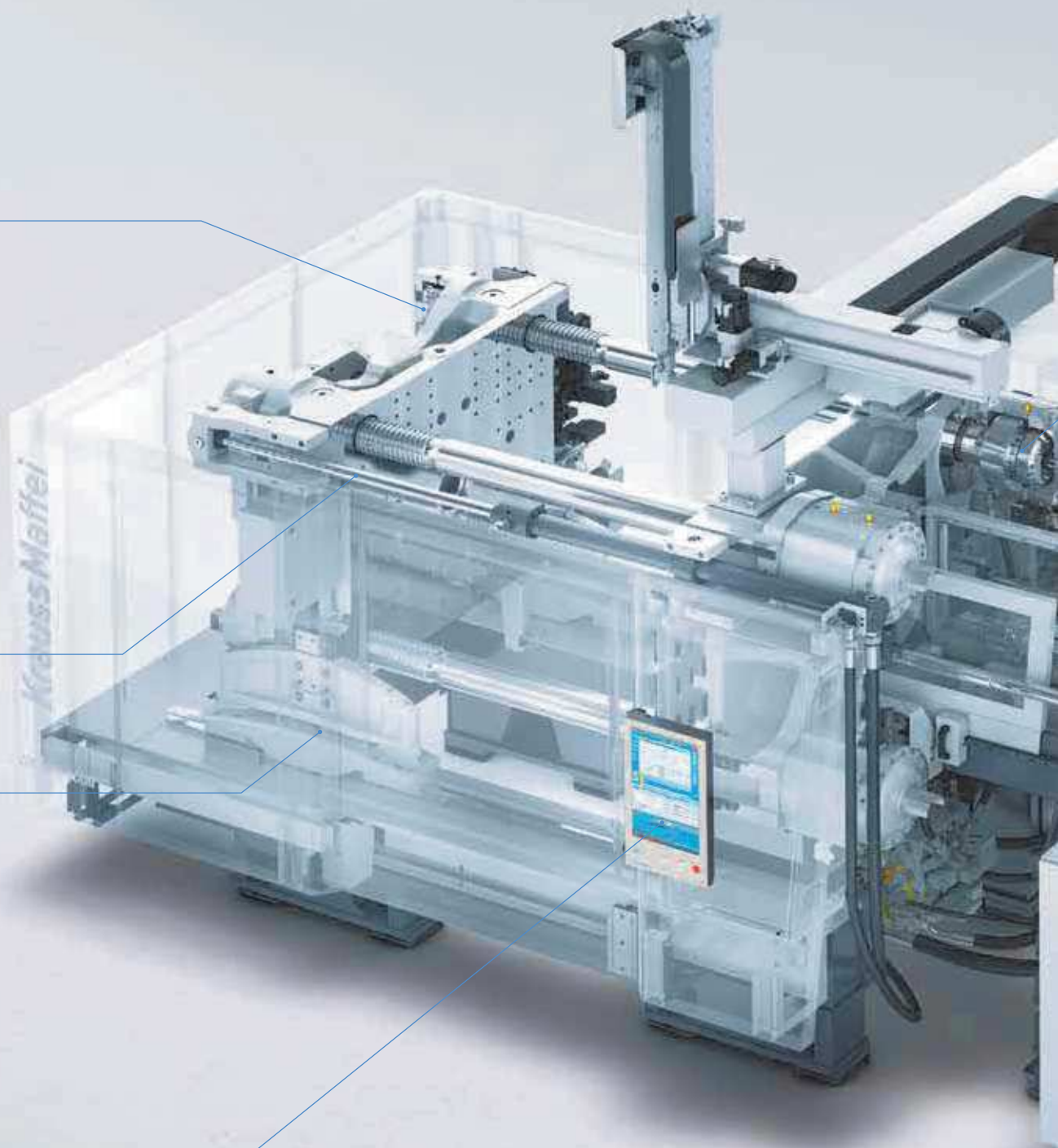


Wózek GuideX
z prowadnicami
liniowymi



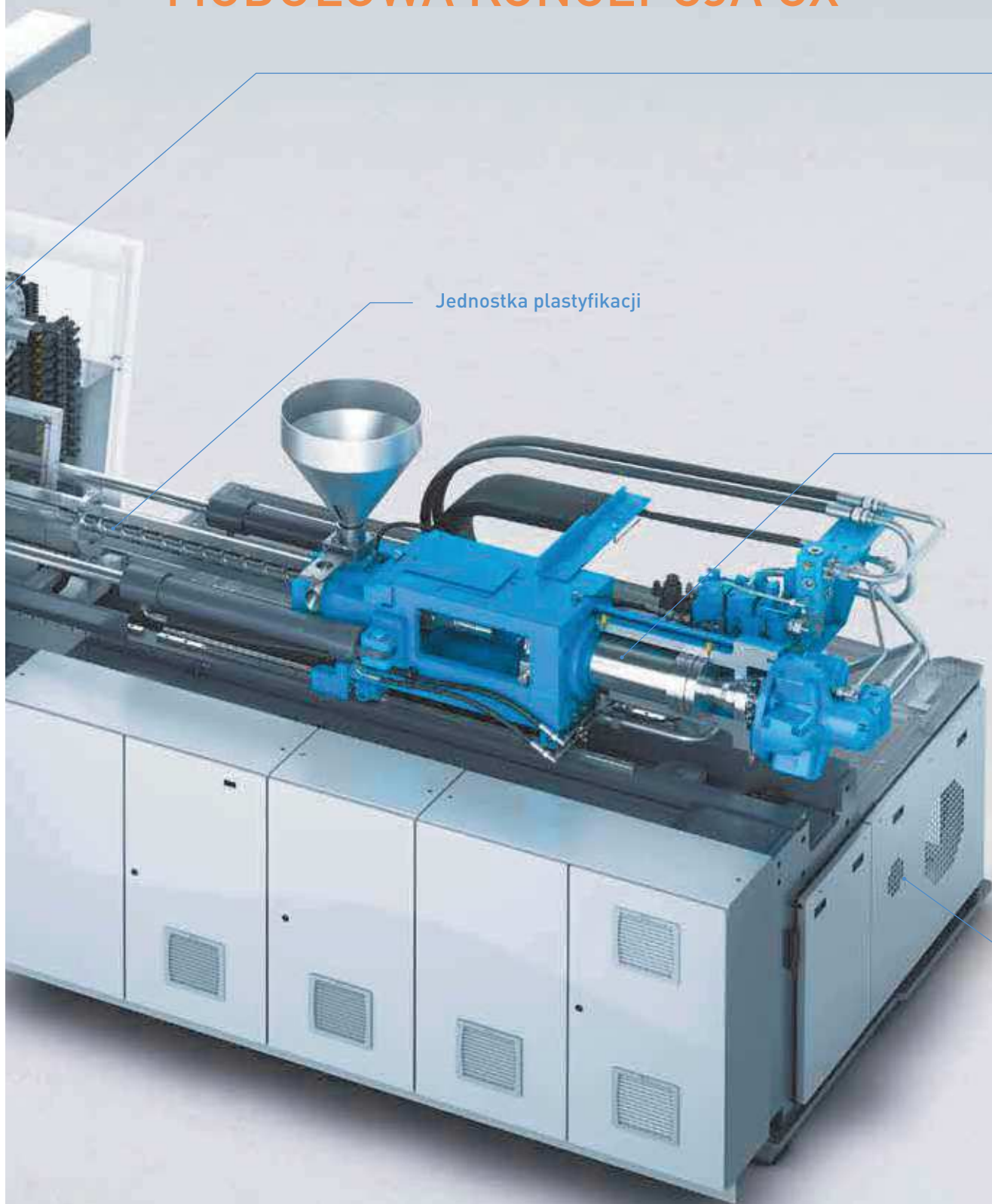
Sterownik MC6

Siłownik
przesuwający



W ZARYSIE MODUŁOWA KONCEPCJA GX

Jednostka plastyfikacji



Poduszka dociskowa



Agregat wtryskowy
typu In-line



Zespół Powerpack
i komora pomp



PIERWSZORZĘDNA TECHNOLOGIA DWUPŁYTOWA INNOWACYJNE PODZESPOŁY GUIDEX I GEARX ZAPEWNIAJĄ SZYBKIE RYGLOWANIE I WYSOKĄ JAKOŚĆ WYPRASEK

Hydromechaniczna dwupłytowa jednostka zamykania maszyny GX wyznacza nowe standardy w zakresie jakości i produktywności. Nowatorski wózek GuideX doskonale absorbuje siły deformujące, dzięki czemu wydłuża się okres użytkowania form. Innowacyjny system ryglowania GearX działa szybko i niezawodnie.

Wózek GuideX – inteligentny element maszyny zapewniający absolutną równoległość płyt przy dużej absorpcji siły.

Wózek GuideX stanowi inteligentne elastyczne połączenie do sztywnej ramy maszyny. Jego stabilna konstrukcja jest gwarantem doskonałej równoległości płyt maszyny.

Dzięki innowacyjnej technologii, siły przenoszone na prowadnice liniowe są silnie zredukowane, co zapewnia płynne ruchy i ochronę łożysk ślizgowych. Ruchy jezdne

wykonywane są przy optymalnym wykorzystaniu energii, a czułe zabezpieczenie formy może działać z pełną skutecznością.

Szybkie ryglowanie dzięki GearX

Dzięki GearX, ryglowanie maszyny następuje w niezwykle krótkim czasie. W rowki na kolumnach przy krótkotrwałym oddziaływaniu siły wprowadzany jest mosiężny pierścień ryglujący. Hermetycznie obudowany zespół ryglujący znajduje się za ruchomą płytą mocowania formy i jest trwale chroniony. Dzięki zoptymalizowanej i uporządkowanej konstrukcji dostęp do strefy wyrzutnika jest bardzo łatwy.

W zależności od potrzeb, istnieje możliwość elastycznego zamocowania za ruchomą płytą indywidualnie dobranych wzorów i płyt dla wyrzutników, zespołów wykręcających lub obrotowych sortowników.



Wózek GuideX absorbuje siły, chroniąc tym samym prowadnice liniowe. Dzięki temu poruszają się one lekko i precyzyjnie przez cały okres użytkowania.



Ryglowanie GearX jest szybkie i niezawodne.



Hydromechaniczny dwupłytyowy układ zamykania w połączeniu z systemami GearX i GuideX zapewnia najwyższą jakość wyprasek i produktywność.

Siła zwarcia budowana szybko i energooszczędnie dzięki blokowi zamykania z optymalizacją „BluePower”

Siła zwarcia jest wytwarzana przez cztery poduszki dociskowe umieszczone za stałą płytą mocowania formy. Specjalnie dobrane materiały na powierzchniach nośnych i uszczelnieniach poduszki dociskowej gwarantują długi okres użytkowania. Nowy, efektywny energetycznie układ zamykania wyróżnia się dużą szybkością przy budowaniu i redukcji siły zwarcia.

Stabilne płyty mocowania formy o niestąbnącej precyzji zapewniają najwyższą jakość wyprasek

Znakomitą sztywność płyt zapewnia ich zoptymalizowana uźebrowana struktura. Sztywny środkowy okrąg, rozmieszczone po przekątnej żebra oraz duże odległości między żebrami umożliwiają montaż małych, średnich i dużych form. Dzięki spójnej koncepcji ogólnej jednostki zamykania obejmującej płyty, sztywne łóże maszyny i system GuideX, wszystkie występujące siły są idealnie rozłożone. Pozwala to trwale chronić formy przed zużyciem.



Długi okres użytkowania uszczelnień dzięki wysokogatunkowej obróbce powierzchni nośnych.

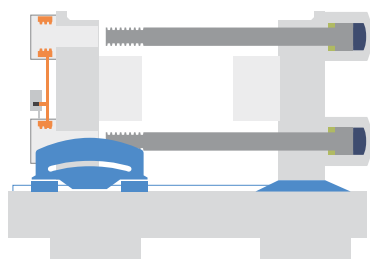


Zoptymalizowana konstrukcja płyty stanowi o najwyższej jakości wyprasek

KORZYŚCI DLA UŻYTKOWNIKA:

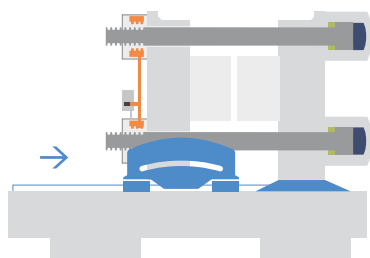
- Krótki czas suchego cyklu
- Jednostka zamykania zajmuje mało miejsca
- Najwyższa jakość wyprasek
- Minimalny wydatek energetyczny
- Ergonomiczna budowa
- Łatwy serwis

PIERWSZORZĘDNA TECHNOLOGIA DWUPŁYTOWA SPOSÓB DZIAŁANIA SYSTEMÓW GUIDE-X I GEAR-X



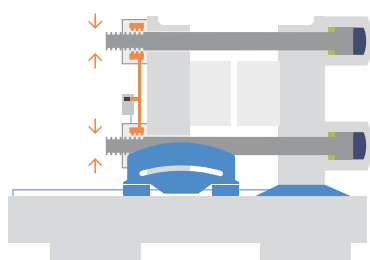
Otwarta jednostka zamykania

Inteligentny wózek GuideX pozwala uzyskać doskonałą równoległość płyt nawet przy bardzo ciężkich formach.



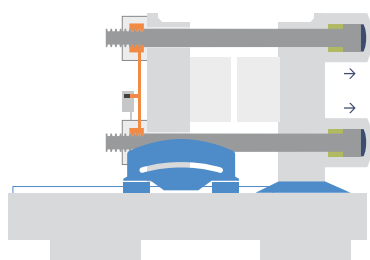
Ruch zamykający

System GuideX w połączeniu z liniowymi prowadnicami zapewnia precyzyjne ruchy form przy znikomym tarciu. Prowadnica rolkowa wykazuje się przy tym precyzją i łatwością poruszania.



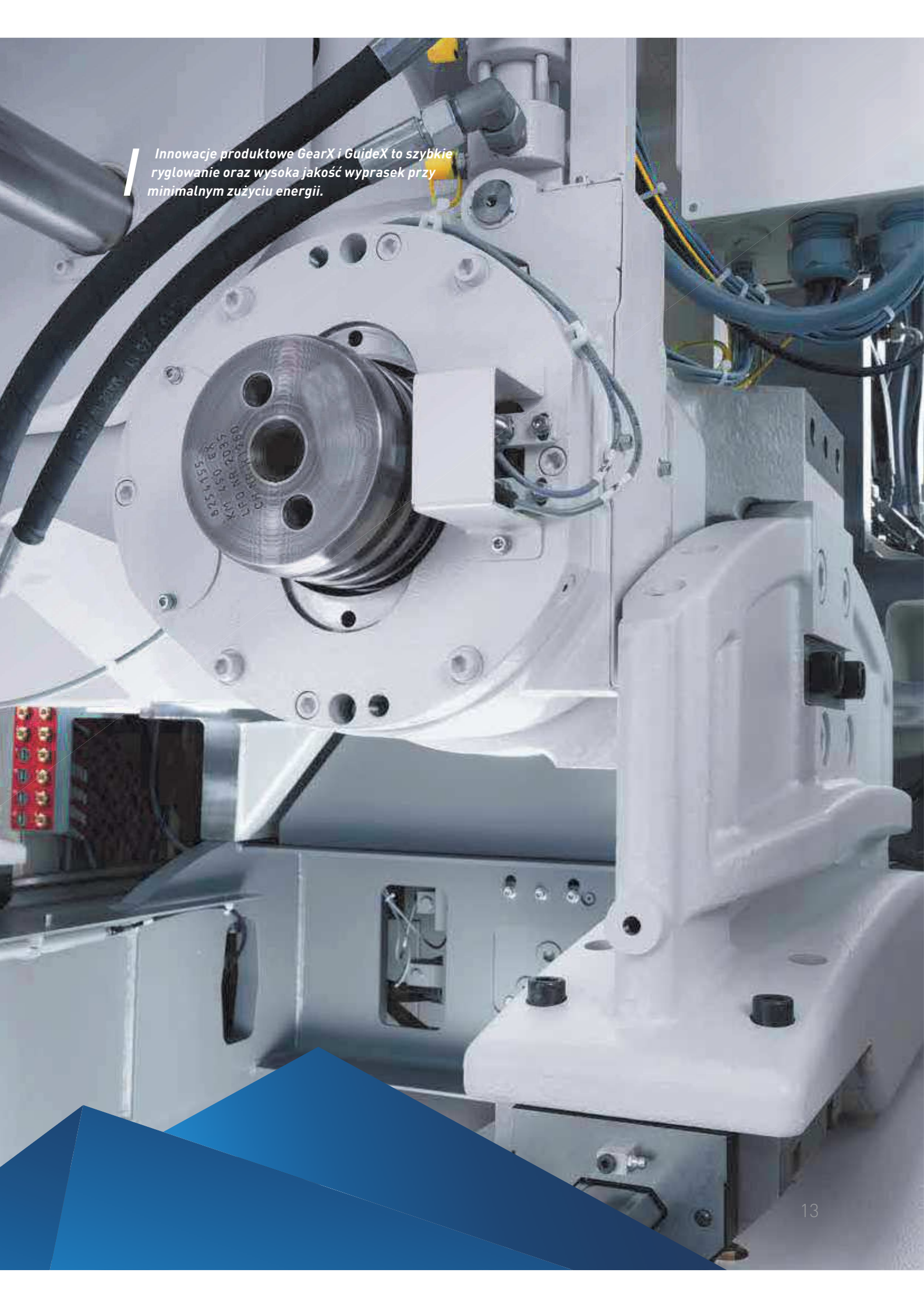
Rygłowanie

Dzięki GearX, rygłowanie maszyny następuje szybko i niezawodnie. Współpracujące ze sobą, nowe technologie GuideX i GearX zapewniają maksymalnie energooszczędne zamykanie, precyzyjne ruchy formy i krótkie czasy suchego cyklu.



Budowanie siły zwarcia

Poduszki dociskowe zapewniają szybkie i dokładnie powtarzalne wytwarzanie siły zwarcia. System GuideX, dzięki swojemu inteligentnemu ukształtowaniu, zabezpiecza prowadnice przed przeciążeniem i zapewnia im długi okres eksploatacji.



*Innowacje produktowe GearX i GuideX to szybkie
ryglowanie oraz wysoka jakość wyprasek przy
minimalnym zużyciu energii.*

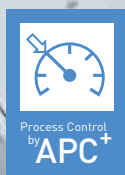


Linijowe dostarczanie siły zapewnia absolutną niezmienną gramaturę wtrysku.

Agregat wtryskowy stanowi najważniejszą część naszych maszyn. Jest on gwarantem precyzji i najwyższej stabilności procesu.

KORZYŚCI DLA UŻYTKOWNIKA:

- Absolutna niezmienną gramatury wtrysku
- Wysoka stabilność procesu
- Dłuższy okres użytkowania
- Duże doświadczenie w zakresie polimerów specjalnych
- Wysokie kompetencje w zakresie systemów plastyfikacji
- Szybka operacja wymiany układu plastyfikacji



Opcjonalnie:
System APC plus (Adaptive Process Control) zapewniający optymalną niezmienną gramatury wtrysku i stabilność procesu

WYDAJNY AGREGAT WTRYSKOWY Z WYSOKIEJ KLASY SYSTEMEM PLASTYFIKACJI

ZAPEWNIĄ MAKSYMALNĄ POWTARZALNOŚĆ PRZY NAJWYŻSZEJ JAKOŚCI UPLASTYCZNIENIA MATERIAŁU

Absolutnie niezmienna gramatura wtrysku przy doskonałej powtarzalności

Nieograniczone korzyści z precyzji – wysokiej klasy agregat wtryskowy typu in-line w wersji z obrotowym tłokiem przenosi siłę centralnie przez tłok wtryskowy na ślimak. Taka bezpośrednia droga gwarantuje absolutną precyzję i maksymalną powtarzalność. Regulowane ciśnienie wtrysku i prędkość wtrysku są we wtryskarkach GX standardem, co gwarantuje użytkownikowi maksymalną stabilność procesu.

Wysoka wydajność przy doskonałej jakości plastyfikacji

Nasze układy plastyfikacji wyróżniają się doskonałą jakością uplastycznienia masy i obejmują szeroki zakres zastosowań do najrozmaitszych tworzyw sztucznych. Układ plastyfikacji w systemie GX jest wymienny z innymi seriami wtryskarek KraussMaffei. Nasze wieloletnie doświadczenie i kompetencje technologiczne w zakresie złożonych procesów związanych z plastyfikacją stanowią gwarancję wysokiej wydajności plastyfikacji przy odpowiedniej przepustowości i optymalnej homogenizacji uplastycznionej masy. Odpowiedni dobór systemu plastyfikacji prowadzi do wyższej jakości produktów i wyższej stabilności wartości.

Odpowiedni ślimak do każdego tworzywa

Aby zaoferować rozwiązanie odpowiednie do wymagań związanych z przetwarzaniem najprzeróżniejszych polimerów, opracowaliśmy systemy plastyfikacji uwzględniające wymagania poszczególnych tworzyw i rozmaitych technologii przetwórstwa. Oprócz doskonałej jakości

uplastycznienia masy i wysokiej przepustowości, zaawansowane technologicznie tworzywa sztuczne wymagają z reguły dodatkowej ochrony układu przed przywieraniem, ścieraniem i korozją, aby wydłużyć jego żywotność. W zależności od wymagań stawianych wypraskom, użytkownik ma do dyspozycji specjalne układy plastyfikacji z odpowiednimi ślimakami, końcówkami ślimaka i rodzajami cylindrów. Oferujemy rozwiązania plastyfikacyjne między innymi do przetwórstwa:

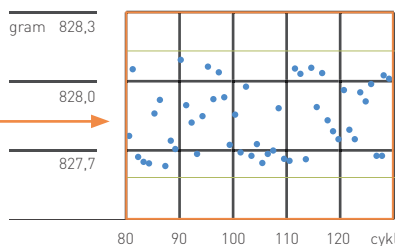
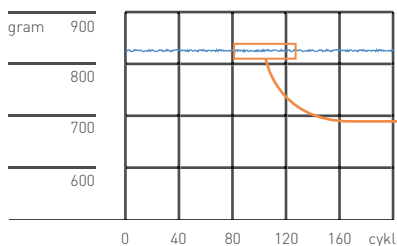
- materiałów PC i PMMA,
- tworzyw sztucznych wzmacnianych krótkim i długim włóknem szklanym,
- mieszanin (blends),
- tworzyw termoutwardzalnych i silikonu.

Układy plastyfikacji zawsze były i będą naszą mocną stroną, dlatego nie stawiamy sobie żadnych granic w przetwarzaniu specyficznych tworzyw.



Jako specjaliści od plastyfikacji, mamy w ofercie odpowiedni ślimak dla każdego materiału

Niezmienność gramatury wtrysku



Niezmienność gramatury wtrysku 0,042 % na przykładzie pudełka o gramaturze 828 g (PP) i czasie cyklu 39 sekund.

ŁATWOŚĆ OBSŁUGI JEST U NAS NA PIERWSZYM MIEJSCU

NOWY STEROWNIK MC6 Z OPCJAMI SPLITSCREEN, PROCESSDESIGNER I FUNKCJĄ ECO

Nowy sterownik MC6 pod każdym względem wychodzi naprzeciw potrzebom użytkowników w zakresie łatwości obsługi.

Niezależnie od tego, czy sterownik KraussMaffei jest wykorzystywany po raz pierwszy, czy też użytkownik jest przyzwyczajony do wcześniejszej wersji MC5 – technologia MC6 jest na tyle przejrzysta i intuicyjnie dostępna, że praca jest bardziej efektywna i lepsza, niż kiedykolwiek wcześniej.

Wszystko pod kontrolą – dzięki nowej technologii SplitScreen

Wyjątkową cechą sterownika MC6 jest technologia SplitScreen: dzięki podziałowi obrazu wyświetlanego na dwie części, użytkownik widzi równocześnie najważniejsze procesy produkcyjne. Przykładowo, równolegle z wartościami rzeczywistymi można kontrolować proces wtryskiwania.

Przejrzystość dzięki funkcji ProcessDesigner

Wbudowana funkcja ProcessDesigner wizualizuje w przejrzysty sposób wszystkie uruchomione procesy. Za pomocą prostych narzędzi typu „przeciągnij i upuść” lub „zaznacz” umożliwia łatwe modyfikowanie procesów w zależności od potrzeb.

Kilka kliknięć do celu – dzięki rozwijanemu menu i liście ulubionych

Aby praca z wtryskarką była tak łatwa, jak to tylko możliwe, w sterowniku MC6 bezwzględnie unikano głębszych poziomów nawigacji. Zgodnie z zasadą: „jak najszybciej do celu”, do dyspozycji użytkownika jest przejrzysta koncepcja ogólna z indywidualnie konfigurowanymi paskami elementów ulubionych. Aby zapewnić przejrzystość użytkowania, na klawiaturze maszyny dostępne są tylko te przyciski, z których można korzystać w danym trybie pracy wtryskarki. Naszą zasadę łatwej obsługi uzupełnia specjalne pole wyboru urządzenia. Dzięki temu możliwy jest wybór wszystkich elementów maszyny, aż po układy związane z automatyką i technologią.

Go Eco!

Energooszczędność jednym naciśnięciem przycisku

Sterownik MC6 jest wyposażony w tak zwany przycisk Eco, pasujący do naszej całościowej energooszczędnej koncepcji. Dzięki niemu możliwe jest wprowadzenie ustawienia maszyny optymalnego pod względem energetycznym.

Inteligentne profile użytkownika

Dzięki standaryzowanym profilom ról – od operatora maszyny, poprzez pracownika przezbierającego, aż po kierownika produkcji – możliwe jest szybkie i łatwe nadawanie różnych uprawnień. Oczywiście możliwe jest również definiowanie dodatkowych poziomów hierarchii i nadawanie użytkownikom indywidualnych uprawnień. Kolejną właściwością funkcjonalną sterownika MC6 jest funkcja Dual Touch, umożliwiająca obsługę ekranu nawet w rękawicach. Dzięki systemowi operacyjnemu Windows 7 sterownik MC6 jest znakomicie wyposażony zarówno w technologie współczesne, jak i przyszłościowe. Sterownik MC6 można zamówić w ponad 30 językach. Nowością jest, że z pulpitu obsługi robota KraussMaffei można sterować wtryskarką.



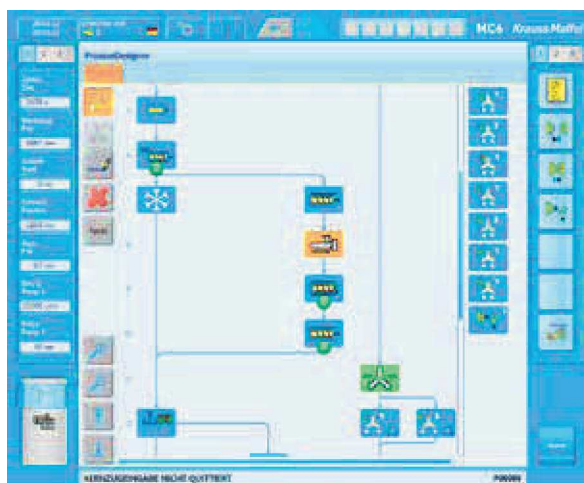
*Energetycznie optymalne
ustawienie maszyny?
W każdej chwili! – Wystarczy
naciśnąć przycisk Eco.*

KORZYŚCI DLA UŻYTKOWNIKA:

- Łatwa dla użytkownika zasada działania
- Prosta kontrola procesu dzięki funkcjom SplitScreen i ProcessDesigner
- Przejrzyste struktury
- Standaryzowane zarządzanie użytkownikami
- Możliwa naprzemienna obsługa układów automatyki i maszyny



Dzięki innowacyjnym funkcjom typu SplitScreen, sterownik MC6 zapewnia użytkownikowi więcej wygody i użyteczności.



Sterownik MC6 wyróżnia się przejrzystą koncepcją ogólną. Na przykładzie funkcja ProcessDesigner.



Funkcje automatyzacji można obsługiwać zarówno za pomocą pulpitu obsługi robota, jak i ze sterowania wtryskarki. Nowością jest odwrotny proces: możliwość sterowania wtryskarki z pulpitu obsługi robota KraussMaffei.



KORZYŚCI DLA UŻYTKOWNIKA:

- Zoptymalizowane czasy przygotowania gniazda produkcyjnego
- Znakomity dostęp
- Prosta konserwacja
- Dobrze widoczna strefa wyrzutnika
- Wolna przestrzeń pod wtryskarką w kierunku wzdłużnym na spadające swobodnie wypraski

Łatwy dostęp do komory pomp dzięki zasadzie Quick-Click

Nowa koncepcja konserwacji GX umożliwia łatwy i szybki dostęp do najważniejszych elementów hydraulicznych. Standaryzowane elementy osłon można łatwo zdejmować dzięki technice Quick-Click. Ponadto niemal wszystkie moduły osłon są wzajemnie wymienne.

OPTYMALNA DOSTĘPNOŚĆ UMOŻLIWIA SZYBKIE PRZYGOTOWANIE MASZYNY I ŁATWĄ KONSERWACJĘ

Łatwość obsługi w nowym wymiarze

W przypadku maszyn serii GX zapewniony jest maksymalnie dobry dostęp do jednostki zamykania, wyrzutnika i dyszy, jak również szaf sterowniczych i komory pomp. Dzięki temu obsługa i konserwacja wtryskarki jest zawsze wyjątkowo komfortowa i nie pochłania wiele czasu.

Nowy wymiar dostępności ma wiele zalet

Bezpośredni dostęp do przyłączy w sąsiedztwie formy: wszelkie przyłącza wody chłodzącej, zawory rdzeni, układu sterowania kaskadowego i ich złącza elektryczne są umieszczone w statych miejscach płyt mocowania formy. Interfejs regulacji kanałów gorących jest umieszczony po stronie obsługi. Taka koncepcja zapewnia przejrzystość konstrukcji i łatwość przezbierania formy.

Wszystko pod kontrolą dzięki dużej przestrzeni w strefie wyrzutnika

Obszerna strefa wyrzutnika zapewnia dużą swobodę ruchu przy sprzęganiu wyrzutników formy. Duże drzwi umożliwiają łatwy dostęp przy przezbieraniu formy. Duże okna umożliwiają optymalny podgląd nawet w trakcie produkcji.

Elastyczny odbiór wyprasek

Maszyny (w wersjach 4000–9000 kN) posiadają wolną przestrzeń pod jednostką zamykania, która umożliwia zainstalowanie transportera do odbioru wyprasek w kierunku czoła maszyny. W razie potrzeby istnieje możliwość zintegrowania przenośników taśmowych, co pozwala na rezygnację z zakupu automatyzacji.

Ułatwiona wymiana i czyszczenie dyszy

Otwarcie ruchomych, przezroczystych drzwi ochronnych zapewnia optymalny dostęp do obszaru dyszy. Pozwala to na prostą wymianę i komfortowe czyszczenie dyszy.

Szybka adaptacja produkcji do aktualnego zapotrzebowania

Nasz system szybkiego montażu pozwala na wygodną i szybką wymianę układów plastyfikacji, co umożliwia sprawne przygotowanie maszyny do kolejnego procesu. Obszar dyszy jest dobrze widoczny i znakomicie dostępny. Nawet przy niewielkich gramaturach wtrysku możliwe jest zamontowanie mniejszego układu plastyfikacji przy zastosowaniu adaptera.



Wszystkie ważniejsze złącza formy są łatwo dostępne.

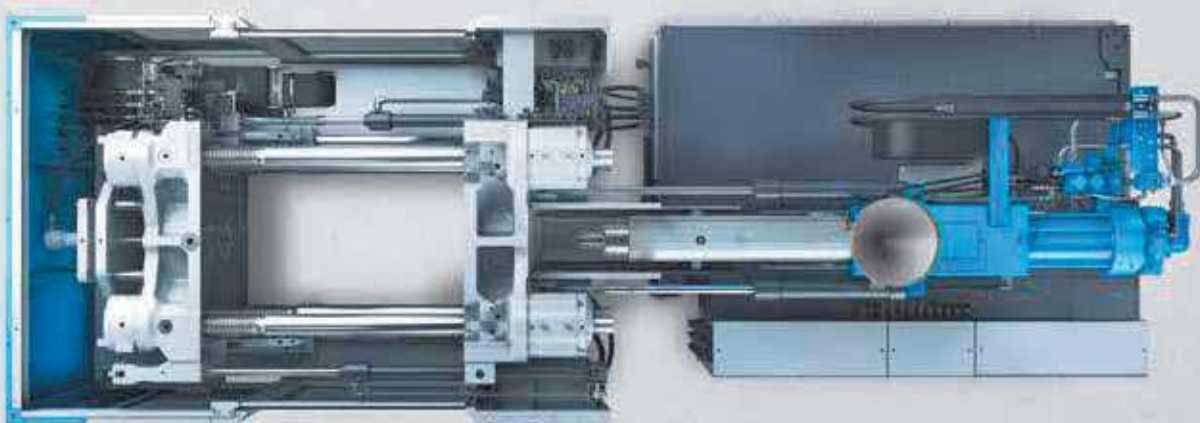


Obszerna strefa wyrzutnika jest idealna do specjalnych konstrukcji wyrzutnika i stołów obrotowych



Nasz system szybkiego montażu stwarza idealne warunki do szybkiej zmiany jednostki plastyfikacji.

ELASTYCZNOŚĆ DZIĘKI MODUŁOWEJ BUDOWIE MASZYNA GX JEST INDYWIDUALNIE KONFIGUROWANA



Moduły zamykania



Moduły wtrysku



Moduły napędowe

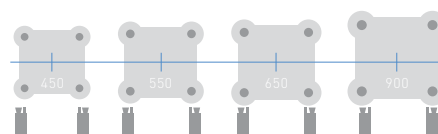
Maszynę GX możemy skonfigurować dokładnie według wymagań użytkownika.

Korzyści dla użytkownika dzięki elastyczności, produktywności i wydajności naszej koncepcji maszyny

Przy pomocy nowego modułowego systemu serii GX możemy sprostać indywidualnym potrzebom użytkownika. W zależności od tego, jaki agregat wtryskowy, jednostka zamykania czy napęd jest potrzebny, nasza modułowa koncepcja wtryskarki umożliwia nam dostarczenie właściwej konfiguracji. Dzięki stałej wysokości osi środkowej maszyny, możliwe są wszelkie kombinacje modułów zamykania i wtrysku.

KORZYŚCI DLA UŻYTKOWNIKA:

- Zestawienie maszyny zgodnie z wymaganiami klienta
- Energooszczędne układy napędowe (potencjał oszczędności aż do 50%)
- Wysokiej klasy układy hydrauliczne



Wysokość osi środkowej pozostaje w serii GX niezmienna (odchylenia $\geq$ SP 12000), co umożliwia elastyczną kombinację modułów wtrysku i napędu.

KONCEPCJA POWERPACK

ENERGOOSZCZĘDNE NAPĘDY DO WSZYSTKICH POTRZEB



Układ napędowy PowerPack oferuje możliwość zintegrowania z maszyną serwonapędów i znaczne oszczędności energii.

Nowa koncepcja PowerPack zwiększa produktywność i energooszczędność

W modułowych układach napędowych serii GX standardowo stosowana jest najnowocześniejsza generacja pomp regulowanych. Ich zastosowanie poprawia sprawność układu i zapewnia znaczną oszczędność energii. Równoległy ruch wyrzutników i rdzeni zwiększa produktywność i jest dostępny jako opcja. Nowe, wysokiej klasy elementy hydrauliczne zostały skonstruowane na najnowszym poziomie energooszczędności, z myślą o maksymalnej dostępności i dużej trwałości.

W zależności od zastosowania i cyklu produkcji, maszyny mogą być dostarczane z różnymi klasami mocy układów PowerPack dla zapewnienia optymalnej, opłacalnej produkcji.

Rozwiązanie energooszczędne „Blue Power” – technologia „Servo Drive”

Dzięki opcji „Blue Power Servo Drive” zużycie energii zostało dodatkowo zoptymalizowane w stosunku do pomp regulowanych. Oszczędność, w zależności od zastosowania, wynosi od 10 do 30 procent. W porównaniu z konwencjonalnymi dostępnymi na rynku koncepcjami układów hydraulicznych, możliwe są oszczędności na poziomie nawet 50 procent. Dodatkowym korzystnym efektem jest niższy poziom hałasu ze strony serwo-motorów.

Perfekcyjna współpraca
układów automatyki z maszyną



PERFEKCYJNA WSPÓŁPRACA UKŁADÓW AUTOMATYKI Z MASZYNĄ SPRAWDZONA KONCEPCJA AUTOMATYZACJI

Nasze kompleksowe kompetencje w dziedzinach wtrysku i automatyki to wymierna korzyść dla klienta. Standaryzowane elementy w połączeniu z indywidualnymi rozwiązaniami stanowią podstawę wysokiej elastyczności produkcji. Zintegrowana i zgodna z wymogami dyrektyw UE koncepcja bezpieczeństwa zapewnia wysoki standard bezpieczeństwa i zmniejsza koszty urządzeń.

Maksymalna różnorodność dzięki standaryzowanym układom automatyki

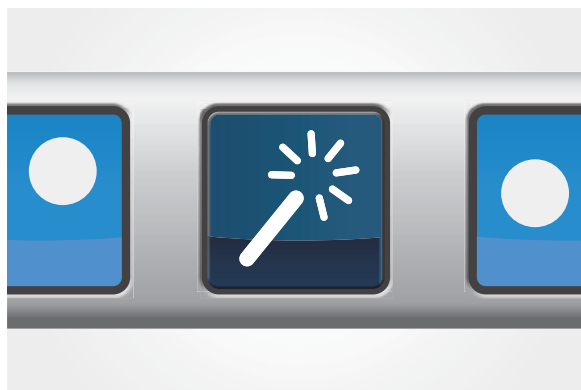
W zakresie prostych rozwiązań typu Pick&Place i szybkiego odbierania detali najodpowiedniejsze są roboty liniowe serii LRX. Ponadto przejmują one najrozmaitsze zadania w procesie wtrysku: wkładanie, odbieranie, obróbkę i nie tylko. Dzięki integracji ze sterownikiem maszyny, możliwe jest wyjątkowo łatwe programowanie wszystkich kroków roboczych i zapisanie ich wraz ze zbiorem danych wtryskarki. Automatycznie zapewniona jest przy tym właściwa kombinacja zbioru danych i programu – zaleta, która dodatkowo znacznie zwiększa bezpieczeństwo maszyny.

Nieograniczone możliwości z robotem przemysłowym KraussMaffei

W przypadku złożonego odbierania i zróżnicowanych dalszych czynności montażowych lub produkcyjnych, elastyczność zapewnia robot przemysłowy IR. Inteligentna koncepcja sterowania z uproszczonym interfejsem użytkownika i rozbudowanym trybem specjalistycznym jest odpowiednia dla każdej grupy użytkowników, umożliwiając osiągnięcie celu z reguły zaledwie dwoma kliknięciami. Również interfejs na pulpicie obsługi może być wybierany, w zależności od uprawnień i hierarchii użytkowników, w trybie uproszczonym lub zaawansowanym.

WizardX – inteligentne programowanie

Bazujący na oknach dialogowych kreator programów sterownika MC6 nawet początkującym użytkownikom pozwala w krótkim czasie tworzyć podstawowe programy odbioru detali. Interaktywna komunikacja pomiędzy użytkownikiem a sterownikiem czyni ręczne programowanie zbędnym i wyklucza błędy przy pisaniu programu.



*Kreator programów WizardX
Łatwo rozpoznawalny po symbolu „magicznej różdżki”.*

PERFEKCYJNA WSPÓŁPRACA UKŁADÓW AUTOMATYKI Z MASZYNĄ MOŻLIWOŚCI ŁĄCZENIA



Robot liniowy

Typ maszyny/Sita zwarcia w tonach	LRX 150 (udźwóg 15 kg)			LRX 250 (udźwóg 25 kg)			LRX 350 (udźwóg 35 kg)			LRX 500 (udźwóg 50 kg)		
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]
GX 400	900	1800/T	2500	900	2000/T	2500	-	-	-	-	-	-
GX 450	900	1800/T	2500	900	2000/T	2500	-	-	-	-	-	-
GX 451	900	1800/T	2500	900	2000/T	2500	-	-	-	-	-	-
GX 500	900	1800/T	2500	900	2000/T	2500	-	-	-	-	-	-
GX 550	900	1800/T	2500	900	2000/T	2500	-	-	-	-	-	-
GX 551	900	1800/T	2500	900	2000/T	2500	-	-	-	-	-	-
GX 600	900	1800/T	2500	900	2000/T	2500	1200	2000/T	3000	-	-	-
GX 650	900	1800/T	2500	900	2000/T	2500	1200	2000/T	3000	-	-	-
GX 651	900	1800/T	2500	900	2000/T	2500	1200	2000/T	3000	-	-	-
GX 750	-	-	-	900	2000/T	3000	1200	2000/T	3000	1500	2500/T	4000
GX 900	-	-	-	900	2000/T	3000	1200	2000/T	3000	1500	2500/T	4000
GX 901	-	-	-	-	-	-	1200	2500/T	4000	1500	2500/T	4000
GX 1000	-	-	-	-	-	-	1201	2500/T	4000	1500	2500/T	4000
GX 1100	-	-	-	-	-	-	1202	2500/T	4000	1500	2500/T	4000
GX 1101	-	-	-	-	-	-	1203	2500/T	4000	1500	2500/T	4000
GX 1200	-	-	-	-	-	-	1204	2500/T	4000	1500	2500/T	4000
GX 1300	-	-	-	-	-	-	1205	2500/T	4000	1500	2500/T	4000
GX 1450	-	-	-	-	-	-	1205	2500/T	4000	1500	2500/T	4000



Robot przemysłowy (podstawa)

Robot przemysłowy (konsola)

Typ maszyny/Sita zwarcia w tonach	IR 500 R2500 F/K	IR 1200 R2500 F/K	IR 900 R2700 F/K	IR 1200 R2900 F/K	IR 1500 R3100 F/K	IR 500 R2500 S/K	IR 2100 R2900 S/K	IR 1800 R3100 S/K	IR 1500 R3300 S/K	IR 1200 R3500 S/K	IR 900 R3700 S/K
GX 400											
GX 450											
GX 451											
GX 500											
GX 550											
GX 551											
GX 600											
GX 650											
GX 651											
GX 750											
GX 900											
GX 901											
GX 1000											
GX 1100											
GX 1101											
GX 1200											
GX 1300											
GX 1450											

Legenda do robotów przemysłowych: IR = robot przemysłowy 300 = udźwóg w N R2030 = zasięg w mm F = Floor S = Shelftype K = KUKA

System zintegrowany: doskonała symbioza maszyny z układem automatyki

Jako partner systemowy, dostarczamy układ automatyki i maszynę na zamówienie w postaci w pełni zintegrowanej koncepcji całkowitej. Maszyna i system automatyzacji tworzą wówczas funkcjonalną całość. Wspólny sterownik umożliwia sterowanie oboma jednostkami funkcjonalnymi za pomocą każdego z paneli obsługi: automatyką i maszyną. Maszynę można obsługiwać za pomocą pulpitu obsługi robota i odwrotnie. Doskonałą symbiozę maszyny z układem automatyki uzupełnia jednolita obudowa ochronna.

Sterownik: inteligentny i zintegrowany

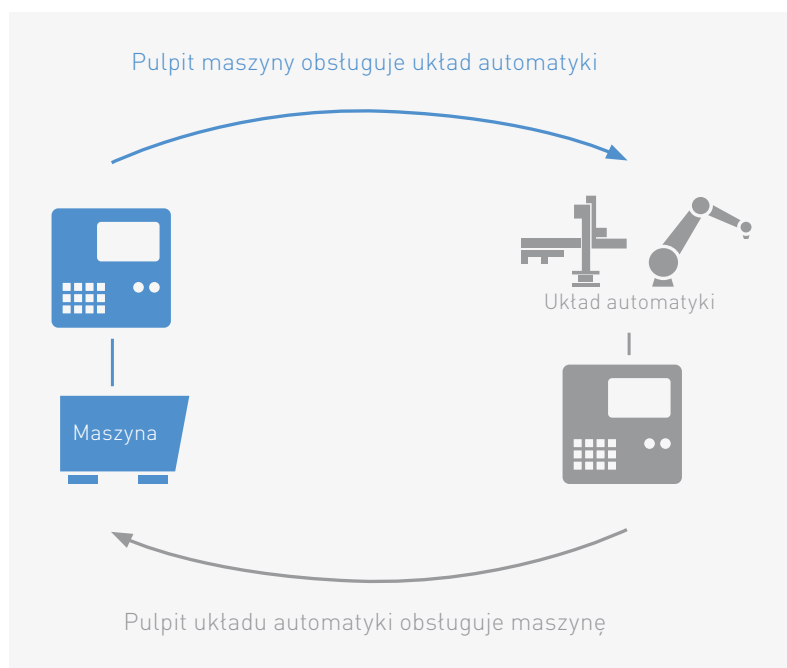
Proces wtrysku i układ automatyki tworzą jedność dzięki zintegrowanemu sterownikowi z technologią VARAN BUS. Dane procesu są udostępniane w czasie rzeczywistym. Programowanie i obsługa są łatwe i nie wymagają bardziej zaawansowanej znajomości programowania. Optymalne uczenie się i ergonomiczne

KORZYŚCI DLA UŻYTKOWNIKA:

- Bardziej inteligentne programowanie i obsługa przy użyciu kreatora WizardX
- Zintegrowany sterownik z centralnym modulem obsługi
- Maszyna i układ automatyki tworzą optyczną i funkcjonalną całość
- Standaryzowane opcje odbioru detali i ustawień
- Zgodność z wymogami CE
- Szeroka oferta układów automatyki od Pick&Place po najbardziej kompleksowe rozwiązania

programowanie systemu jest możliwe dzięki wyposażeniu wszystkich urządzeń LRX/LRX-S w pulpit obsługi z ekranem dotykowym, w którym interfejs użytkownika jest identyczny z panelem obsługi maszyny.

W przypadku rozwiązania zintegrowanego możliwe jest sterowanie całym procesem za pomocą wspólnego panelu obsługi. Zapisywanie danych maszyny i robota odbywa się w jednym zbiorze danych. Pozwala to uzyskać równocześnie maksymalne bezpieczeństwo danych i optymalny komfort obsługi. 20 zakresów bezpieczeństwa, z tego pięć dynamicznych, zwiększa efektywność programów sterowania.



Łatwiejsza praca dzięki naprzemiennej obsłudze – wtryskarka może być sterowana za pomocą pulpitu obsługi robota i odwrotnie.



NASZA GLOBALNA WIEDZA Z KORZYŚCIĄ DLA CIEBIE DIGITAL & SERVICE SOLUTIONS

Maszyna KraussMaffei to produkt, który zapewnia najwyższy poziom wydajności i niezawodności. Oprócz oferty maszyn, firma KraussMaffei koncentruje się na kompleksowych i przyszłościowych rozwiązaniach, nowoczesnych modelach biznesowych i innowacyjnej ofercie produktów cyfrowych.

Obsługa klienta za naciśnięciem przycisku

Proces cyfrowej transformacji nabiera tempa i dla klienta jest łatwiejszy niż kiedykolwiek wcześniej. Nasza jednostka Digital & Service Solutions sprawia, że łańcuch produkcyjny stanie się jeszcze bardziej elastyczny i wydajny dzięki przyszłościowym rozwiązaniom. W ten sposób KraussMaffei zapewnia kompleksowy pakiet usług dla klientów na całym świecie i łączy ze sobą maszyny i procesy. Nasze globalne wsparcie tworzy solidne podstawy dla długofalowego sukcesu lokalnego.

Indywidualne wyzwania w inżynierii wymagają stosowania inteligentnych rozwiązań

Dzięki naszej ofercie usług zapewniamy wsparcie przez cały okres cyklu życia maszyny z uwzględnieniem indywidualnych potrzeb. Aby je zrealizować, oferujemy szeroki wachlarz rozwiązań zapewniających maksymalną dostępność i optymalną wydajność maszyn.

Technologia³ jako unikalna propozycja sprzedaży

KraussMaffei jest jedynym dostawcą na świecie, który dysponuje asortymentem produktów obejmującym najważniejsze technologie maszyn do przetwarzania tworzyw sztucznych i gumy: wtryskarki, automatyzację, maszyny dozująco-mieszające i wytłaczarki. Firma KraussMaffei jest reprezentowana na całym świecie przez ponad 30 spółek zależnych, 10 zakładów produkcyjnych i około 570 partnerów handlowych i serwisowych. Współpraca z naszymi klientami i partnerami daje nam możliwość oferowania bogatego i niezrównanego doświadczenia w branży.

Więcej informacji można znaleźć na stronie:
www.kraussmaffei.com

KRAUSSMAFFEI – PIONIERSKIE PODEJŚCIE DO TWORZYW



Specjalistyczna wiedza od jednego dostawcy

KraussMaffei jest jednym z wiodących globalnych producentów maszyn, układów do produkcji oraz przetwarzania tworzyw sztucznych i gumy. Od ponad 180 lat nasza marka jest synonimem najnowocześniejszej technologii. Asortyment produktów obejmuje wszystkie technologie w dziedzinie formowania wtryskowego, wytłaczania i procesów reakcyjnych. Dzięki temu KraussMaffei posiada unikatową ofertę w swojej branży. Czerpiąc z naszej wiedzy i dotychczasowych rozwiązań w zakresie zarówno standardowych, jak i indywidualizowanych produktów oraz rozwiązań cyfrowych jesteśmy w stanie zagwarantować klientom stałą wartość dodaną w całym łańcuchu dostaw. Zakres naszych produktów i usług umożliwiają nam obsługę klientów

w wielu branżach, w tym motoryzacyjnej, opakowaniowej, medycznej i budowlanej. Zaopatrujemy również producentów urządzeń elektrycznych i elektronicznych oraz sprzętu gospodarstwa domowego.

Do usług na całym świecie

Firma KraussMaffei jest reprezentowana na całym świecie. Spółki zależne zapewniają wsparcie w krajach wyróżnionych kolorem jasnoniebieskim. Nasi partnerzy handlowi i serwisowi dbają o klientów w regionach oznaczonych kolorem białym.

Wszystkie informacje kontaktowe można znaleźć na stronie: www.kraussmaffei.com

**WYDAJNE. STABILNE
I ŁATWE W UŻYCIU.**

WTRYSKARKI HYDRAULICZNE SERII GX



kraussmaffei.com