

## HBD 800

System produkcji addytywnej metali

Zwiększ stabilność i wydajność  
dzięki HBD 800



### ► DLACZEGO HBD 800?



#### Ulepszona stabilność systemu

Inteligentne dwukierunkowe nakładanie proszku ze zmienną prędkością umożliwia monitorowanie i korektę w czasie rzeczywistym, zapewniając równomierne rozprowadzanie proszku.  
Zoptymalizowany system przepływu powietrza ogranicza rozpryski i gwarantuje stabilne, wysokiej jakości drukowanie.



#### Kształtowanie wiązki – „Guangchi II”

(opcjonalnie)

Integracja precyzyjnego kształtowania wiązki z optymalnymi strategiami skanowania.  
Guangchi II firmy HBD umożliwia wysokowydajne formowanie przy znacznie zmniejszonym rozpryskiwaniu w porównaniu z wiązkami Gaussa.



#### Zwiększona wydajność produkcji

Dzięki dziesięciu zsynchronizowanym laserom oraz opracowanemu wewnętrznie systemowi galwanometru, HBD 800 zapewnia niezmiennie wysoką jakość budowy.  
Różnorodne strategie łączenia umożliwiają automatyczną kalibrację w mniej niż 5 minut, gwarantując bezszwowe dopasowanie z precyzją do 30 µm.



#### Przemysłowa prostota, wbudowane bezpieczeństwo

Sprawdzona w produkcji wielkoseryjnej, nasza dojrzała platforma zapewnia niezawodność dzięki ciągłej optymalizacji. Zamknięty system proszkowy automatyzuje podawanie, recykling i przesiewanie, a filtracja H13+ oraz redundantne funkcje bezpieczeństwa gwarantują bezpieczną pracę w trybie 24/7.

### ► HBD Przemysłowe rozwiązania w zakresie produkcji addytywnej



## ► Obudowy do drukarek 3D



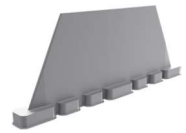
### Rama drona

Branża: lotnicza  
Materiał: AISi10Mg  
Wymiary: 740\*740\*104 mm  
Waga: 4,79 kg  
Czas: 30 godz. 27 min

Rama drona wykorzystuje bioniczną konstrukcję strukturalną, łączącą elementy optymalizacji topologicznej z lekką konstrukcją. Rozwiązanie to zmniejsza zużycie baterii i energii, a także dodatkowo poprawia osiągi drona.



Komora spalania



Powierzchnia sterowa



Rama motocyklowa



Wirnik silnika

## ► Parametry techniczne

Objętość konstrukcyjna	830 mm× 830 mm× 1250 mm (wysokość wraz z płytą roboczą)		
Moc lasera	6 laserów, 500 W/1000 W	8 laserów, 500 W/1000 W	10 laserów, 500 W/1000 W
Grubość warstwy	20 µm–120 µm		
Szerokość ścieżki skanowania	80 µm–200 µm		
Prędkość skanowania	≤ 10 m/s		
Zawartość tlenu	≤ 100 ppm		
Atmosfera ochronna	Zintegrowana szczelna konstrukcja, automatyczny monitoring zawartości tlenu, współczynnik recyklingu, czyszczenia i zbierania ≥ 99%		
Gęstość względna	99,9%+		
Typowa dokładność	0,05-0,2 mm		
Proszek metalowy	Stopy tytanu, stopy aluminium, stopy superwytrzymałe, stale nierdzewne, stale narzędziowe itp.		
Konfiguracja parametrów procesu	Zestaw parametrów dostosowany do konkretnego zastosowania, modyfikowalny przez użytkownika		
Waga	Szacunkowo 18000 kg		
Wymiary zewnętrzne	7850 mm × 4050 mm× 4880 mm		
Zasilanie	500 W: AC 380 V, 50/60 Hz, moc szczytowa ≤50–55 kW, moc średnia ≤23–28 kW 1000 W: AC 380 V, 50/60 Hz, moc szczytowa ≤55–60 kW, moc średnia ≤28–33 kW		

## ► O nas



### Globalne uznanie

Uznana na całym świecie firma zajmująca się opracowywaniem i produkcją urządzeń do wytwarzania dodatków metalowych, posiadająca ponad 200 patentów i prestiżowe certyfikaty.



### Innowacyjność i jakość

Ciągłe doskonalenie i postęp technologiczny, aby klienci byli zawsze o krok przed konkurencją.



### Dostosowane do potrzeb branż

Indywidualne rozwiązania w zakresie produkcji addytywnej metali dla elektroniki użytkowej, form i matryc, motoryzacji i innych branż.



### Najnowocześniejsze rozwiązania

Cenione drukarki 3D do metalu zainstalowane w 37 krajach, oferujące zaawansowane możliwości.